

可在各种位置作业!

自由位置扳手组

●自由位置扳手组 PAT.P. D.PAT.

更换皮带

1

用途

- 可在空间狭小的位置紧固和松开螺母、螺栓。

<使用例>

- 汽车发动机起动装置、发动机支架、歧管、空调安装螺栓、各类皮带的调整螺栓、传动轴周围、法兰及配管周围。

特点

- 可用于不同尺寸的各类螺栓和螺母的松紧作业。(照片1)
- 由于扳手主件和手柄采用分离式结构,因此可在扳手套筒的后侧部位进行组合,使用方式多种多样。(照片2)
- 扳手本身具备24段调整能力,相对于手柄的调整间隔角度为15°,便于以不同的角度进行作业。
- 若在“活动”状态下使用扳手批头套筒和专用手柄,可显著提升作业速度。(照片3)
- 扳手采用小型化扁平棘轮结构(15°)。



<使用例>
Wagon R
压缩机的拆装作业

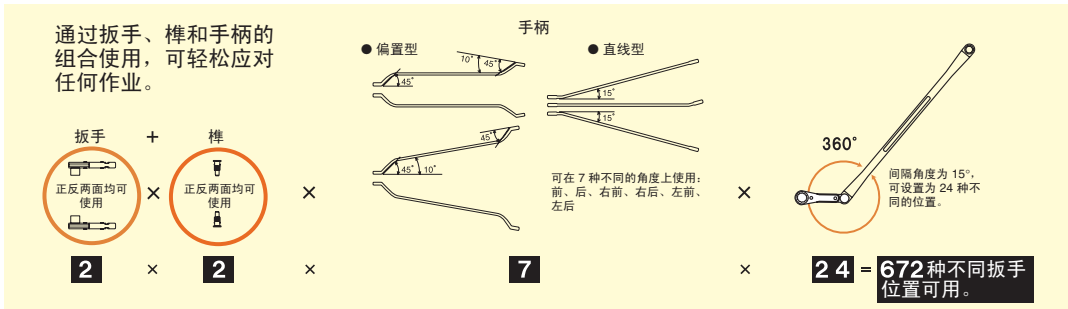
(照片1)
产品尺寸丰富



(照片2)
扳手主件和手柄采用分离式结构,可按作业需要自由组合



(照片3)
可通过曲柄操作实现快速作业



●自由位置扳手组

No. ATE104	▼kg1.2	📦1
自由位置扳手	AE101-10、12、14	
自由位置扳手手柄	AE102 <偏置型> *含榫在内	
No. ATE107	▼kg1.7	📦1
自由位置扳手	AE101-10、12、14	
12mm 短型	AE101-12S	
插入角 3/8"sq.	AE101-3R	
自由位置扳手手柄	AE102 <偏置型> *含榫在内	
	AE103 <直线型>	



*ATE104、107 附带吸塑包装托盘
托盘尺寸 (L450×W150×H40)



●自由位置扳手 / 标准型

No.	S	D	T	t	d	L	▼g	📦
AE101-10	10	24	24.5	10.5	14.5	106	130	5
-12	12	24	27.5	10.5	17	106	130	5
-13	13	28.5	28	11.5	18.5	106	150	5
-14	14	28.5	28	11.5	20	106	150	5
-15	15	28.5	28	11.5	21	106	150	5
-17	17	34.5	28.5	11.5	24	113	180	5
-19	19	34.5	28.5	11.5	26	113	180	5

●自由位置扳手

No.	S	D	T	t	d	L	▼g	📦
AE101-12S	12	24	14	10.5	17	106	115	5

- 适用于铃木奥拓 Wagon R (F6A、K6A) 的冷却器皮带调整螺栓。

●自由位置扳手 / 9.5sq.

No.	▼g	📦
AE101-3R	155	5

- 由于该工具配备插入角,因此可搭配9.5sq标准型半长/长套筒等一起使用。
- 该扳手适用于轻型车、单厢车等车辆(含进口车)。
- <建议用于对边宽度为5.5~14mm六角螺栓和螺母>
- 虽然存在使用限制,但亦可用作短扳手。

●自由位置扳手手柄 (偏置型) <AE102-HD+AE102-DA>

No.	D	T	L	▼g	📦
AE102	22	31	370	320	1

●自由位置扳手手柄 (直线型) <AE103-HD+AE102-DA>

No.	D	T	L	▼g	📦
AE103	22	7	370	210	1

[自由位置扳手系列一览表]

品名	型号	AE102	AE103	ATE104	ATE112	ATE107	
扳手	标准型	AE101-10		●		●	
		-12		●		●	
		-13					
		-14		●			●
		-15					
		-19					
12mm 短型	AE101-12S					●	
	插入角 3/8"sq.					●	
	AE101-3R					●	
手柄	偏置型 (45°、45°×10°)	●		●		●	
	直线型 (0°×15°)		●		●	●	
榫	AE102-DA	●	●	●	●	●×2	

