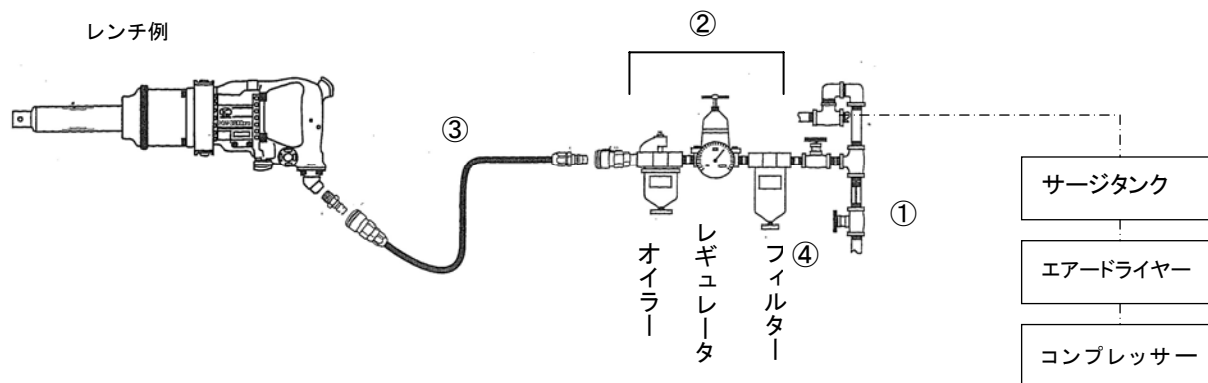


# インパクトレンチの正しい使い方（大型トラック・バスの場合）

（社）日本自動車機械工具協会 技術部会

## インパクトレンチを使用する為の設備と環境



① コンプレッサー及び配管等のエア環境は、エア消費量に対して余裕をもった設備として下さい。また、レンチを複数同時使用するには、取扱説明書に記載された、メーカー推奨の空気圧、消費量を満足するようにして下さい。

※ 余裕を持った設備とは、レンチ作動中でも手元圧力がレンチの必要な圧力より低下しないようなエア供給設備になっていることです。

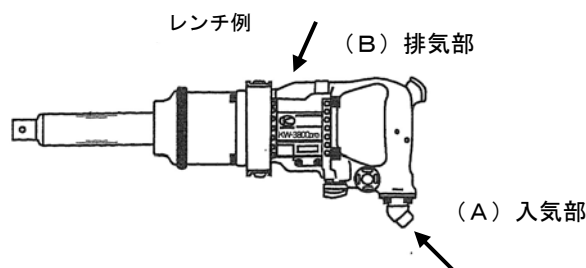
② 使用するインパクトレンチに適合した、フィルター、レギュレータ、オイルを設置します。

③ 接続エアホースはレンチの取扱説明書に記載された、メーカー推奨のサイズ以上のものをなるべく短く使用して下さい。

④ 作業前、作業後はフィルターや、コンプレッサータンク内の水抜きを行って下さい。

⑤ 環境によっては寒冷時、レンチの入気部、排気部が凍結してエア通路をふさいで能力を低下させる可能性がありますので、入気部（A）、排気部（B）の通路が凍結していないか、作業の合間に目視チェックを行って下さい。

⑥ 各部のエア漏れについてチェックします。（エア漏れがあると正しい圧力が保持できません）

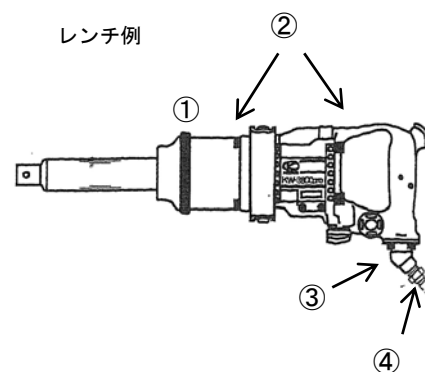


## インパクトレンチの点検と準備

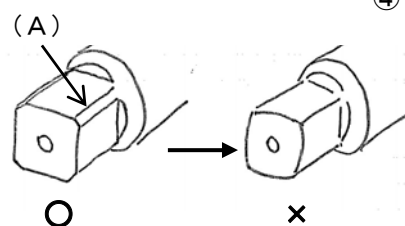
### ●始業点検

始業時には以下の点検を行い、異常があった場合使用しないで下さい。

- ① レンチ本体に損傷やひび割れがないこと。
- ② レンチ本体の取付けボルトにゆるみがないこと。
- ③ エアプラグのねじ部にゆるみがないこと。
- ④ エアプラグおよびエアソケットに摩耗や損傷がないこと。  
また、内周、外周部にごみ等の付着がないこと。

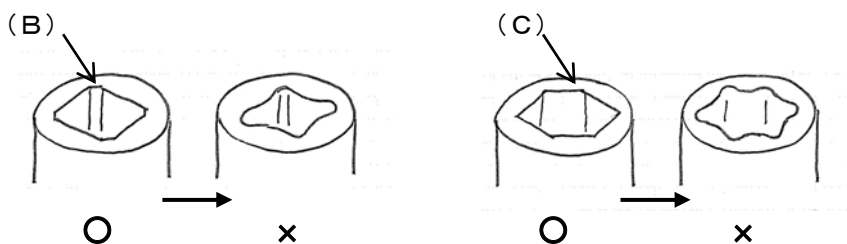


- ⑤ アンビル先端四角部が摩耗していないこと。  
(先端が摩耗したまま使用すると、ナットへの打撃力の伝達能力が低下するだけでなく、クラッチ部全体の摩耗が促進されます。)



摩耗してくると (A) 部の面が無くなっていく

- ⑥ ソケットの四角部、六角部が摩耗していないこと。  
(四角部、六角部が摩耗したまま使用すると、ナットへの打撃力の伝達能力が低下するだけでなく、クラッチ部全体の摩耗が促進されます。)



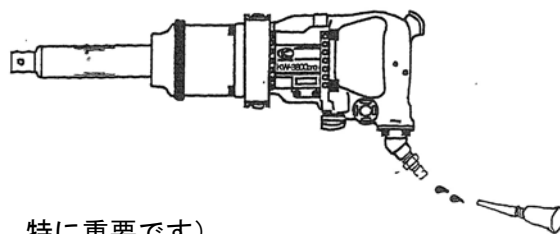
摩耗してくると (B) 部、(C) 部が丸くなってくる

※ なお、ソケットはインパクトレンチ用以外は使用しないで下さい。  
(インパクトレンチ用でないと破壊されることがあり事故の危険があります。)

### ●準備

- ① レギュレータ (又は手元圧力) が規定の空気圧に設定されているかチェックします。  
また、作動時、空気圧が大きく低下していないかどうかレギュレータの目盛りを確認しておくことも重要です。
- ② メーカー指定のオイルを注油し、始動レバーを押して1～2秒無負荷で作動させてレンチ内にオイルをなじませます。  
(オイルの注油については各レンチの取扱説明書にしたがって行ってください。)

レンチ例



### ●作業終了後

- ① メーカー指定のオイルを注油し、始動レバーを押して1～2秒無負荷で作動させてレンチ内にオイルをなじませます。(長期間使用しない場合は、特に重要です)
- ② レンチ本体に損傷やひび割れなど、異常がないことを確認し、収納します。

### ●その他

- ① 長期間、安定した性能、品質を維持するために、定期的にメーカーに点検を依頼してください。
- ② レンチの取扱説明書に従ったエアレギュレータ圧、調整ダイヤル、締付時間等で所定の締付力が得られているか定期的に確認してください。所定の締付力が得られていない場合はメーカーに点検を依頼してください。

## ホイール取外し・取付け作業にあたって

●社団法人 日本自動車工業会では大型トラック・バス ホイールボルト8本締付けタイプ(JIS方式)の「車輪脱落防止のための正しい取扱いについて」(以下「自工会パンフレット」という。)で案内しています。

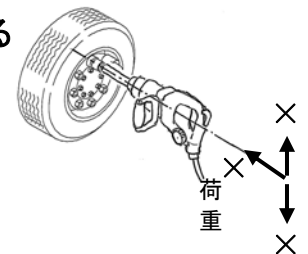
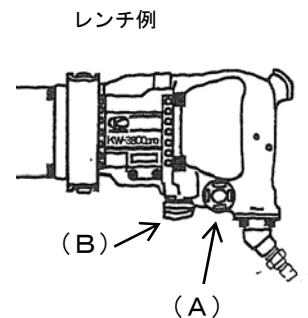
- 日常点検整備時の注意事項
- 定期点検整備時の注意事項
- ホイール取付け作業時の注意事項
- タイヤ交換等ホイールを取外して行う整備時の注意事項
- アルミホイール、スチールホイールの履き替えについて
- その他の注意事項

各整備においてはこれらの注意事項にしたがって作業をお願いします。

●以下のホイール取外し・取付け作業手順では、ホイール取付け時の注意事項を織り込みながらインパクトレンチの使用方法を述べています。

## ホイール取外し作業手順

- ① レンチの調整ダイヤルを、ゆるめ用の目盛に合わせ (A)  
調整ダイヤルはレンチの回転力を調整するもので、各レンチの取扱説明書に従い、適切な目盛にあわせます。
- ② レンチの回転切換レバーをゆるめ方向に合わせ (B)  
回転切換レバーはレンチの回転方向を切り換えるもので、各レンチの取扱説明書に従いナットの緩め方向に合わせます。
- ③ ナットにソケットを確実に装着し、始動レバーを押してナットをゆるめる  
レンチはボルト軸方向と水平になるように保持し、ボルト軸と直角方向及び軸方向(ナット方向)に力を加えないこと。



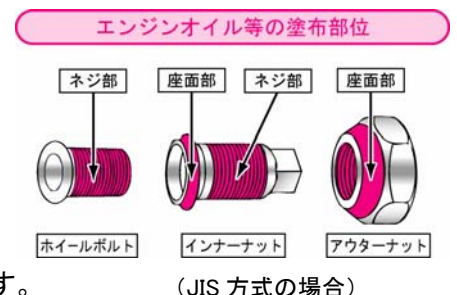
## ホイール取付け作業手順と注意事項

- ① ディスクホイール、ハブ、ホイールボルトの清掃  
ディスクホイール取付け面、ホイールナットの当たり面(球座面)、ハブ取付け面、ホイールボルト、ナットの錆やゴミ、泥などを取り除きます。  
※ ディスクホイール取付け面やホイールナットの当たり面(球座面)、ハブ取付け面への追加塗装は行わないでください。厚い塗膜は、ホイールボルトの緩みや折損の原因となります。

### ② ホイールボルト、ナットのネジ部の潤滑

JIS方式の場合ホイールボルト、ナットのネジ部、座面部(球座面)に、エンジンオイルなどの潤滑剤を薄く塗布します。

※ 潤滑剤は、お車の取扱説明書に記載されている油脂を使用してください。二硫化モリブデン入りのオイルやグリースなどは、絶対に使用しないでください。過大な締付けとなり、ホイールボルト折損などの原因となります。



※ ISO 方式の場合は「ナットのネジ部」と「ナットとワッシャー間」にのみ塗布します。過大な締付力となるため、ワッシャーのディスクホイール当り面には絶対に塗布しないでください。又、ホイールナットのナット部とワッシャー部の回転がスムーズでない場合は、ナットを交換します。

塗布位置例：各メーカーが指定する位置に指定の「油類」を塗布



(ISO 方式の場合)

③ ホイールを取付け、ナットを手で奥まで廻しこむ

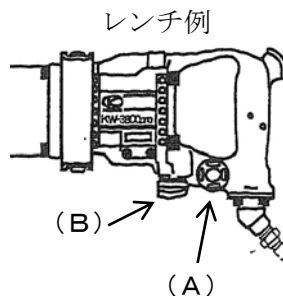
※ ナットがスムーズに回転しない場合はネジ部に異常があります。異常がある場合は、自工会パンフレットにしたがって交換します。

④ レンチの調整ダイヤルを締め用の目盛に合わせ (A)

調整ダイヤルはレンチの回転力を調整するもので、各レンチの取扱説明書に従い、適切な目盛にあわせませす。

※ ホイールボルト 8 本締付タイプ (JIS 方式) の場合、規定締付トルクは 540~590Nm のため、若干低めの 400~500Nm 付近に合わせて締付け、最後にトルクレンチで規定締付トルクにします。

※ 8 本締付タイプ (JIS 方式) 以外のホイールボルトが 6 本、10 本などその他のホイールの場合はお車の取扱説明書に記載されている規定のトルクより若干低めで締付け、最後にトルクレンチで規定締付トルクにします。



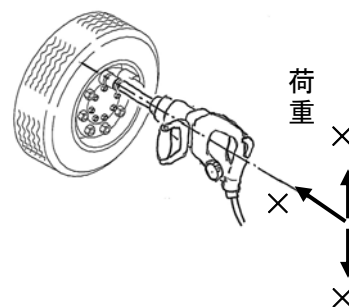
⑤ レンチの回転切換レバーを締め方向に合わせ (B)

回転切換レバーはレンチの回転方向を切り換えるもので、各レンチの取扱説明書に従いナットの締め方向に合わせませす。

⑥ ナットにソケットを確実に装着し、対角線順に 2~3 回に分けて締付ける。

エア圧レギュレータの調整や締付け時間に十分注意して締めすぎないようにしてください。

レンチはボルト軸方向と水平になるように保持し、ボルト軸と直角方向及び軸方向(ナット方向)に力を加えないこと。



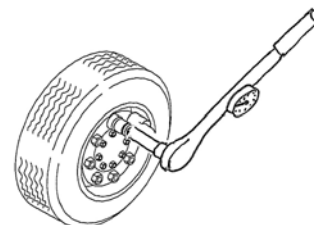
⑦ 最後にトルクレンチにて規定のトルクで締付ける。

ホイールボルト 8 本締付タイプ (JIS 方式) の場合、規定締付トルクの 540~590Nm で締付けませす。

※ JIS 方式ダブルタイヤの場合は、最初に内側タイヤのインナーナットを上記の方法で締付け、次に外側タイヤのアウトナーナットを同様の手順で締付けませす。

※ 8 本締付タイプ (JIS 方式) 以外のホイールボルトが 6 本、10 本などその他のホイールの場合はお車の取扱説明書に記載されている規定のトルクで締付けませす。

※ スチールホイール、アルミホイールはそれぞれ専用のホイールボルト、ナットが必要になります。詳しくは自工会パンフレットを参照願います。



⑧ **ホイールナットの増し締め**

ホイール取付け後の走行による初期なじみによって、ホイールの締付力が低下します。取付け後、50～100km走行を目安に、ホイールナットの増し締めを行ってください。増し締めは、自工会パンフレットにしたがって行います。

\*\*\*\*\*

**インパクトレンチの正しい使い方（大型トラック・バスの場合）**

平成 18 年 9 月 13 日

社団法人 **日本自動車機械工具協会**

技術委員会 技術部会 **インパクトレンチ検討WG**

\*\*\*\*\*